

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122652 6,06-X |
| GTIN          | 4062406078706 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. **Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|   |                |
|---|----------------|
| Schaft-Ø $D_s$                                | 8 mm           |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/U       |
| Gesamtlänge $L$                               | 91 mm          |
| Spannutenlänge $L_c$                          | 53 mm          |
| Norm  | DIN 6537       |
| Toleranz Nenn-Ø                               | h7             |
| Anzahl Schneiden $Z$                          | 2              |
| Ø-Bereich                                     | 6,06 - 8,05 mm |

## Datenblatt

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Serie                | Diabolo            |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6×D                |
| Typ                  | H                  |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | rot                |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

### Anwenderdaten

|                                     | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>       | bedingt geeignet | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>       | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geeignet         | 55 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                      | geeignet         | 28 m/min       | H        |
| Stahl < 60 HRC                      | geeignet         | 16 m/min       | H        |
| Stahl < 65 HRC                      | geeignet         | 14 m/min       | H        |
| Stahl < 67 HRC                      | geeignet         | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | geeignet         | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | geeignet         | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 28 m/min       | H        |
| GG(G)                               | geeignet         | 70 m/min       | K        |

## Datenblatt

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |