

**Garant**
**VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122540 3,0-X
GTIN	4062406077716
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Besonders stabil** durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung **spezial**. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**. **Hohe Bohrungsqualität**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122545** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122540 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/U
Gesamtlänge L	66 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø $D_s$	6 mm

Ø-Bereich	3 - 3,75 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

trocken

geeignet