Garant

GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm

Bestelldaten

Bestellnummer	122652 8,06-X
GTIN	4062406078713
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.** Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.
Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen
Mindestbestellmenge: Stück 3
Kundenspezifische Sonderanfertigung:
Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von ±10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	103 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge L_c	61 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,2 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2
Ø-Bereich	8,06 - 10,05 mm

Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm²	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet