

## Garant

### GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	122641 6,06-X
GTIN	4062406078461
Artikelklasse	11E

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. **Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

##### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122642 / 122652** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122641 / 122651 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

#### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	91 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,09 mm/U
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Spannutenlänge $L_c$	53 mm
Norm	DIN 6537

Anzahl Schneiden Z	2
Ø-Bereich	6,06 - 8,05 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

