

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1,56-Xmm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122602 1,56-X |
| GTIN | 4062406077891 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

DLC-Beschichtung sp^2 der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

Größe 1 - 1,5 mit 4 Führungsfasen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122603** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122602 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Gesamtlänge L | 55 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 |
| Schaft-Ø D_s | 4 mm |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,15 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Spannutenlänge L_c | 16 mm |
| Ø-Bereich | 1,56 - 1,9 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6×D |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 360 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 80 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| GFK | geeignet | 80 m/min | N |
| CFK | geeignet | 80 m/min | N |

| | |
|--------------|----------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |