

## Garant

### VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 7,01-Xmm



## Bestelldaten

Bestellnummer	122430 7,01-X
GTIN	4062406077365
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar

Ø-Bereich: 7.01 - 8.05 mm, Intervall: 0,010

### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122432** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122430 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 79 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,08 mm/U

## Technische Beschreibung

Spannutenlänge $L_c$	41 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h7
Vorschub $f$ in Inconel®	0,08 mm/U
Schaft- $\emptyset D_s$	8 mm
Gesamtlänge $L$	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden $Z$	2
$\emptyset$ -Bereich	7,01 - 8,05 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		