Garant

VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm

Bestelldaten

Bestellnummer	122545 10,06-X
GTIN	4062406077853
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil.** Ausspitzung spezial. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten. Genaue Bohrungsqualitäten.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen
Mindestbestellmenge: Stück 3
Kundenspezifische Sonderanfertigung:
Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von ±10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	12 mm
Spannutenlänge L_c	71 mm
Norm	DIN 6537
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm^2	0,27 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	118 mm
Ø-Bereich	10,06 - 12,05 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		