Garant

VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 14,06-Xmm

Bestelldaten

Bestellnummer	122540 14,06-X
GTIN	4062406077785
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil.** Ausspitzung spezial. **Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten. Hohe Bohrungsqualität.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form **HB:** mit **Nr. 122545** bestellen.
Form **HE:** mit **Nr. 122540 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen
Mindestbestellmenge: Stück 3
Kundenspezifische Sonderanfertigung:
Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von ±10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm²	0,35 mm/U
Gesamtlänge L	133 mm
Norm	DIN 6537
Toleranz Nenn-∅	h7
Spannutenlänge L_c	83 mm
Schaft-∅ D_s	16 mm
Anzahl Schneiden Z	2

∅-Bereich	14,06 - 16,05 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

trocken	geeignet