

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 12,06-Xmm

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 122606 12,06-X |
| GTIN | 4062406078188 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **6 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen.

Hochleistungs-Pilotbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich.

Mit **140°-Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden - Toleranz p6** zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und **Rundheit der Pilotbohrung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Eine Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab $16 \times D$ empfohlen und ist für Tieflochbohrungen von $20 \times D$ bis $30 \times D$ zwingend erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122608** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122606 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werkzeuge nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Gesamtlänge L | 124 mm |
| Schaft-Ø D_s | 14 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 |

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge L_c | 77 mm |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,52 mm/U |
| Ø-Bereich | 12,06 - 14,05 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6xD |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 360 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 80 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| GFK | geeignet | 80 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|----------|---|
| CFK | geeignet | 80 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |