

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Typ FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
16,06-Xmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122670 16,06-X
GTIN	4062406079048
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Besonders stabil** durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

**Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**.

**Hohe Bohrungsqualität.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122675** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122670 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
Schaft-Ø $D_s$	18 mm
Spannutenlänge $L_c$	93 mm
Norm	DIN 6537
Gesamtlänge L	143 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7

Ø-Bereich	16,06 - 18,05 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

