

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm**

**Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 123110 14,06-X |
| GTIN          | 4062406080181  |
| Artikelklasse | 11E            |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123115** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123110 + 129100 HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Gesamtlänge L        | 236 mm    |
| Norm                 | Werksnorm |
| Spannutenlänge $L_c$ | 186 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø      | h7        |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z      | 2                  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 16 mm              |
| Ø-Bereich               | 14,06 - 16,05 mm   |
| Beschichtung            | TiAlN              |
| Schneidstoff            | VHM                |
| Ausführung              | 10xD               |
| Spitzenwinkel           | 135 Grad           |
| Schaft                  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung            | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie    | HPC                |
| Semi-Standard           | ja                 |
| Farbring                | blau               |
| Produktart              | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 55 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | geeignet         | 25 m/min       | S        |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |
| nass minimal                  | geeignet         |                |          |