

Garant
**VHM-HPC-Bohrer Typ FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:
4,76-Xmm**

Bestelldaten

Bestellnummer	122670 4,76-X
GTIN	4062406078980
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

Hohe Rundlaufgenauigkeit und **Standzeiten**.

Hohe Bohrungsqualität.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122675** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122670 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/U
Norm	DIN 6537
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	6 mm
Spannutenlänge L_c	44 mm
Gesamtlänge L	82 mm

Ø-Bereich	4,76 - 6,05 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

