

Garant**Kleinstbohrer HSS-E-PM N, unbeschichtet, Ø DC -0,004: 0,20mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 112300 0,20 |
| GTIN | 4045197001603 |
| Artikelklasse | 11A |

Beschreibung**Ausführung:**

Spezialbohrer mit verstärktem Schaft, hoher Rundlaufgenauigkeit und präzisem Spitzenanschliff.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 1899 A

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,004

Spitzenwinkel: 118 Grad

Schaft: Zylinderschaft mit h8

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 1,5 mmSpannutenlänge L_c : 1,8 mm

Gesamtlänge L: 25 mm

Schaft-Ø D_s : 1 mmVorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,007 mm/U**Technische Beschreibung**

| | |
|---|------------|
| Schafttoleranz | h8 |
| Spannutenlänge L_c | 1,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,007 mm/U |
| Nenn-Ø D_c | 0,2 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,004 |

| | |
|--|-----------------------|
| Schaft-Ø D _s | 1 mm |
| Gesamtlänge L | 25 mm |
| Norm | DIN 1899 A |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 1,5 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h8 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 40 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 80 m/min | N |
| Uni | bedingt geeignet | | |

| | |
|--------------|----------|
| Öl | geeignet |
| nass maximal | geeignet |