

Garant
CNMG 160612, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250336 HB7020
GTIN	4045197711236
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160612 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	SG
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado