

Garant**SNMG 120412, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	251326 HB7020
GTIN	4045197711328
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Rompevirutas	SG
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Clase	HB7020
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412

Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado