

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	252208 HB7020
GTIN	4045197711335
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a _p	1,5 - 6 mm
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v _c aplicación principal	100 - 300 m/min
Rompevirutas	SG
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado