

Garant**Plaquita de fresado Ø 10 mm, Tipo: TI****Datos de pedido**

Número de pedido	212640 TI
GTIN	4045197712165
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Encontrará valores de aplicación detallados en el manual de mecanizado con arranque de virutas GARANT n.º 110020.

· Precisión de radio, concentricidad y en el cambio: $\pm 0,015$ mm.

Aplicación:

Placas de bola con radio completo para el uso general en la construcción de estampas y moldes.

Avance f_z en titanio > 850 N/mm²: 0,2 mm

Clase: HB7935

Descripción técnica

Material de corte	MD
Clase	HB7935
Avance f_z en aluminio que produce virutas cortas	0,2 mm
Avance f_z en acero < 1400 N/mm ²	0,2 mm
Avance f_z en titanio > 850 N/mm ²	0,2 mm

Número de cambios/cortes

1

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar