

**Fresa de avance elevado MFH Harrier, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:  
66/4Smm****Datos de pedido**

Número de pedido	222065 66/4S
GTIN	4960664719648
Clase de artículo	250

**Descripción****Descripción:**

La fresa de avance elevado MFH Harrier permite tiempos de mecanizado breves gracias a valores de avance elevados con grandes profundidades de corte. La combinación de aristas de corte convexas y el ángulo de ataque reduce la fuerza de corte y minimiza la baja vibración.

**Aplicación:**

Para aumentar la productividad en el planeado con fresa, el fresado de cajeras y de ranuras. Las grandes longitudes de voladizo en el fresado en Z no son un inconveniente gracias a la reducida fuerza de corte.

**Descripción técnica**

Tamaño de plaquita	14
Profundidad de corte máxima $a_{p\text{ máx.}}$	2 mm
Ø de perforación de asiento	27 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	50 mm
Ø de corte $D_c$	66 mm

Tornillo para plaquita	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	42 mm
Profundidad de corte máxima a <sub>p máx.</sub> con geometría LD	5 mm
Plaquita de corte adecuada	SOMT..
Número de filos Z	4
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	108 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub>	130 mm
Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>	41 mm
Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>	0,5 grados
Ángulo de ajuste κ	10 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Tornillo de amarre	229719
--------------------	--------