

Garant
Plaquita reversible de fresado Ø 16 mm, Tipo: HART

Datos de pedido

Número de pedido	212660 HART
GTIN	4045197712431
Clase de artículo	21A

Descripción
Ejecución:

Encontrará valores de aplicación detallados en el manual de mecanizado con arranque de virutas GARANT n.º 110020.

· **Precisión de radio, concentricidad y en el cambio: $\pm 0,015$ mm.**

Aplicación:

Placas de bola con radio completo para el uso general en la construcción de estampas y moldes.

Avance f_z en titanio > 850 N/mm²: 0,25 mm

Clase: HB7705

Descripción técnica

Material de corte	MD
Clase	HB7705
Avance f_z en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm
Avance f_z en acero < 1400 N/mm ²	0,28 mm
Avance f_z en acero < 60 HRC	0,2 mm
Avance f_z en titanio > 850 N/mm ²	0,25 mm
Número de cambios/cortes	1

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar