

**Garant**
**Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 16,7 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	231630 16,7
GTIN	4045197710178
Clase de artículo	21M

**Descripción**
**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Nota:**

Se pueden suministrar otras dimensiones a petición. Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ .

Colocación de perforaciones piloto únicamente con un inserto de corte del mismo tipo.

Ángulo de punta: 135 grados

para elemento base Ø D: 16 mm

Avance f en aluminio que produce virutas cortas: 0,37 mm/rev,

**Descripción técnica**

para elemento base Ø D	16 mm
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,37 mm/rev,
Ø D	16,7 mm

Número de cambios/cortes	1
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Ángulo de punta	135 grados
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado