

Garant**TNMG 160404, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	251432 HB7020
GTIN	4045197711045
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	SS
Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado