

**Garant****Inserto de corte HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	231650 10
GTIN	4045197709738
Clase de artículo	21M

**Descripción****Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Nota:**

Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ . Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo.

**Descripción técnica**

Para el tamaño del elemento básico	10 mm
Ø D	10 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Serie	HiPer-Drill
Número de cambios/cortes	1
Ángulo de punta	135 grados

Clase	HB7630
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		