

Garant**Inserto de corte HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 10,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	231650 10,2
GTIN	4045197709745
Clase de artículo	21M

Descripción**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$. Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo.

Descripción técnica

Para el tamaño del elemento básico	10 mm
Avance f en INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/rev,
Ø D	10,2 mm
Serie	HiPer-Drill
Número de cambios/cortes	1
Ángulo de punta	135 grados

Clase	HB7630
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		