

Garant
WNMG 060408, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	251954 HB7020
GTIN	4045197711076
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 060408 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SS

 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm

 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 150 - 400 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	SS
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado