

Garant
Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 12,9 mm

Datos de pedido

Número de pedido	231630 12,9
GTIN	4045197710024
Clase de artículo	21M

Descripción
Ejecución:

Inserto de corte rectificadado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Se pueden suministrar otras dimensiones a petición. Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$.

Colocación de perforaciones piloto únicamente con un inserto de corte del mismo tipo.

Ángulo de punta: 135 grados

para elemento base Ø D: 12,5 mm

Avance f en aluminio que produce virutas cortas: 0,27 mm/rev,

Descripción técnica

para elemento base Ø D	12,5 mm
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,27 mm/rev,
Ø D	12,9 mm

Número de cambios/cortes	1
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Ángulo de punta	135 grados
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado