

Garant**Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	231630 10
GTIN	4045197709912
Clase de artículo	21M

Descripción**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$. Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo.

Descripción técnica

Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm/rev,
Para el tamaño del elemento básico	10 mm
Ø D	10 mm
Serie	HiPer-Drill
Número de cambios/cortes	1
Ángulo de punta	135 grados

Clase	HU7810
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		