

Garant
Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF: 22X1,5

Datos de pedido

Número de pedido	132875 22X1,5
GTIN	4062406081072
Clase de artículo	111

Descripción
Ejecución:
GARANT Master Tap INOX GARANT:

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales dúplex**.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **Recubrimiento TiAlN-Multilayer de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 20,5 mm

Descripción técnica

Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	MF
Número de ranuras de sujeción	4

Ø de rosca	22 mm
Norma	DIN 374
Ø de agujero para roscar	20,5 mm
Profundidad de rosca	66 mm
Material de corte	HSS E PM
Ø de mango D _s	18 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Longitud total L	125 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Tamaño de rosca	M22×1,5
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P

Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		