

Garant

Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5



Datos de pedido

Número de pedido	132875 16X1,5
GTIN	4062406081041
Clase de artículo	111

Descripción

Ejecución:

GARANT Master Tap INOX GARANT:

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales dúplex**.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **Recubrimiento TiAlN-Multilayer de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14,5 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	12 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Profundidad de rosca	48 mm
Norma	DIN 374

Longitud total L	100 mm
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E PM
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Ø de rosca	16 mm
Ø de agujero para roscar	14,5 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Tipo de rosca	MF
Número de ranuras de sujeción	4
Tamaño de rosca	M 16×1,5
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P

Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		