

Garant**WNMG 060404, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	251952 HB7020
GTIN	4045197711069
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Rompevirutas	SS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado