

**Garant**
**Inserto de corte HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 9,2 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	231640 9,2
GTIN	4045197709516
Clase de artículo	21M

**Descripción**
**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Nota:**

Se pueden suministrar otras dimensiones a petición. Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ .

Colocación de perforaciones piloto únicamente con un inserto de corte del mismo tipo.

Ángulo de punta: 135 grados  
para elemento base Ø D: 9 mm

Avance f en acero  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,17 mm/rev,

**Descripción técnica**

Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/rev,
para elemento base Ø D	9 mm
Ø D	9,2 mm

Número de cambios/cortes	1
Clase	HB7530
Material de corte	MD
Ángulo de punta	135 grados
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado