


CCGT 09T301, Clase: PR1225

Datos de pedido

Número de pedido	260095 PR1225
GTIN	4960664713363
Clase de artículo	25E

Descripción

CCGT 09T301 PR1225 Clase: PR1225
 Rompevirutas: MFP-SK
 Tolerancia: G
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 1 mm
 Avance f : 0,03 - 0,15 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 110 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 1 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 110 m/min
Avance f	0,03 - 0,15 mm/rev,
Radio angular	0,1 mm
Aplicación secundaria	P
Rompevirutas	MFP-SK
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Aplicación principal	M
Clase	PR1225
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCGT 09T301
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado