

Garant**VNMG 160408, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	251804 HB7020
GTIN	4045197717047
Clase de artículo	21G

Descripción

VN. G 160408 HB7020 Clase: HB7020
Rompevirutas: SM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	SM
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado