

Garant
Avellanador cónico de precisión 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 8,3mm


Datos de pedido

Número de pedido	150152 8,3
GTIN	4045197716941
Clase de artículo	11M

Descripción

Ejecución:

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

Descripción técnica

para tornillos avellanados DIN 7991	M4
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,09 mm/rev,
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	8,3 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados

Material de corte	HSS
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango de tres superficies de apriete con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		