

**Garant**
**Avellanador cónico de precisión 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 20,5mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 150152 20,5   |
| GTIN              | 4045197717030 |
| Clase de artículo | 11M           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

**Aplicación:**

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| para tornillos avellanados DIN 7991                  | M10          |
| Ø exterior   | 20,5 mm      |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 3,5 mm       |
| Tolerancia de mango                                  | h9           |
| Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>            | 0,16 mm/rev, |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                            | 10 mm        |
| Longitud total L                                     | 63 mm        |
| Número de filos Z                                    | 3            |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Recubrimiento                   | Sin revestimiento                           |
| Ángulo de punta del avellanador | 90 grados                                   |
| Material de corte               | HSS   |
| Norma                           | DIN 335 C                                   |
| Mango                           | Mango de tres superficies de apriete con h9 |
| Refrigeración interior          | no  |
| anillo de color                 | sin   |
| Tipo de producto                | Avellanador escalonado y cónico             |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 70 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 33 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 28 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 27 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 27 m/min       | P          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                |            |