

Garant
WNMG 080412, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	252210 HB7020
GTIN	4045197717139
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SG

 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm

 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Rompevirutas	SG
Clase	HB7020

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado