

**Garant****Avellanador cónico de precisión 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 12,4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150152 12,4
GTIN	4045197716996
Clase de artículo	11M

**Descripción****Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

**Aplicación:**

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

**Descripción técnica**

para tornillos avellanados DIN 7991	M6
Ø exterior	12,4 mm
Tolerancia de mango	h9
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,8 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	56 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento

Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango de tres superficies de apriete con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		