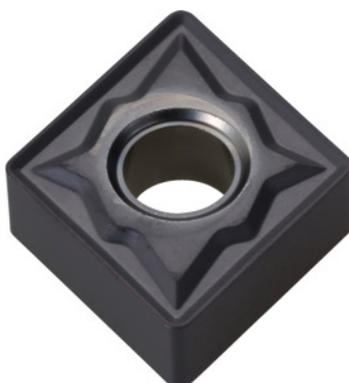


Garant**CN. G 120404, Clase: HB725**

Datos de pedido

Número de pedido	250156 HB725
GTIN	4045197713216
Clase de artículo	21G

Descripción

CN. G 120404 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	UM
Aplicación principal	UNI
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado