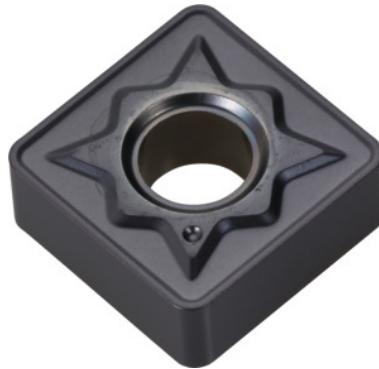


Garant
SNMG 120408, Clase: HB725


Datos de pedido

Número de pedido	251224 HB725
GTIN	4045197713391
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB725 Radio angular: 0,8 mm
 Clase: HB725
 Rompevirutas: UM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	UM
Aplicación principal	UNI
Clase	HB725

Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado