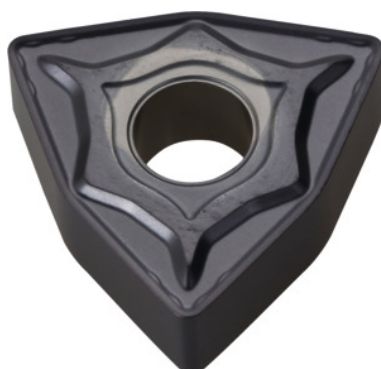


**Garant**
**WN. G 060408, Clase: HB725**


## Datos de pedido

Número de pedido	252064 HB725
GTIN	4045197713476
Clase de artículo	21G

## Descripción

WN. G 060408 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 5 mm

 Avance  $f$ : 0,2 - 0,6 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 250 m/min

## Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 5 mm
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 250 m/min
Rompevirutas	UM
Avance $f$	0,2 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado