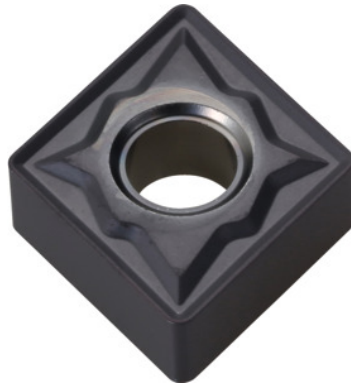


**Garant**
**CNMG 120412, Clase: HB725**


### Datos de pedido

Número de pedido	250160 HB725
GTIN	4045197713339
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMG 120412 HB725 Clase: HB725  
 Rompevirutas: UM  
 Tolerancia: M  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 250 m/min

### Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 250 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	UM
Avance $f$	0,05 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 6 mm

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado