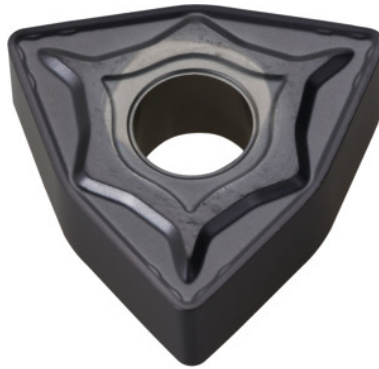


Garant
WN. G 080404, Clase: HB725


Datos de pedido

Número de pedido	252068 HB725
GTIN	4045197713483
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080404 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm

 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	UM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado