

Garant**DN. G 150608, Clase: HB725**

Datos de pedido

Número de pedido	250762 HB725
GTIN	4045197713377
Clase de artículo	21G

Descripción

DN. G 150608 HB725 Clase: HB725
Rompevirutas: UM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	UM
Radio angular	0,8 mm

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado