

Garant
DN. G 110404, Clase: HB725


Datos de pedido

Número de pedido	250752 HB725
GTIN	4045197713346
Clase de artículo	21G

Descripción

DN. G 110404 HB725 Clase: HB725
 Rompevirutas: UM
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mm
 Avance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Rompevirutas	UM
Radio angular	0,4 mm

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado