

Garant
VN. G 160404, Clase: HB725


Datos de pedido

Número de pedido	251802 HB725
GTIN	4045197713445
Clase de artículo	21G

Descripción

VN. G 160404 HB725 Clase: HB725
 Rompevirutas: UM
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	UM
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado