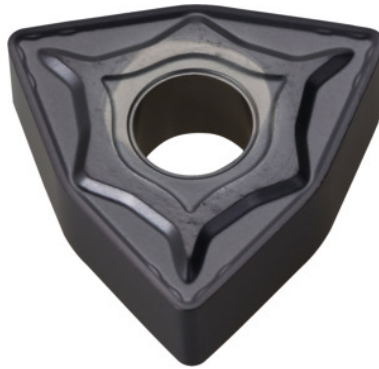


Garant
WNMG 080412, Clase: HB725


Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB725
GTIN	4045197713506
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm

 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	UM
Aplicación principal	UNI

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado