

Garant**TN. G 160404, Clase: HB725**

Datos de pedido

Número de pedido	251542 HB725
GTIN	4045197713414
Clase de artículo	21G

Descripción

TN. G 160404 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mmAvance f : 0,2 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	UNI
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Rompevirutas	UM
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TN. G 160404
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado