

Garant**DNMG 150612, Clase: HB725**

Datos de pedido

Número de pedido	250764 HB725
GTIN	4045197713384
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150612 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	UNI
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	UM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado