

Garant
Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm

Datos de pedido

Número de pedido	122440 16,06-X
GTIN	4062406081317
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. **Los filos principales convexos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**, incluso en materiales de viruta larga.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122445/122505**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122440/122500** y **129100HE**.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos posteriores recomendados son n.º 122415; 122425; 122435 y 122361, así como 122371. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	73 mm
Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud total L	123 mm

Norma	DIN 6537 K
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango D _s	18 mm
Intervalo de Ø	16,06 - 18,05 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	4×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	S
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

