



Disco de corte pequeño 1,1mm SG EXTRA ESTRECHA, Ø de muela: 65mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 563411 65 |
| GTIN | 4007220165706 |
| Clase de artículo | 55T |

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de tronzar se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de tronzado y duración sumamente elevadas.
- Los discos de corte delgados (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) son especialmente apropiados para cortes rápidos sin rebabas con un reducido esfuerzo térmico. En lijadoras angulares antiguas, comprobar que la sujeción sea perfecta. Los discos de corte a partir de 2,0 mm de espesor del disco presentan una estabilidad lateral, rigidez y durabilidad mayores.
- Formas: Discos de corte rectos (forma 41) o acodados (forma 42).

Disco de corte pequeño especial para lugares estrechos para utilizar en lijadoras rectas de aire comprimido o eléctricas. Utilización con mandrino de sujeción n.º 563415.

Especificación:

A60P-SG STEELOX.

Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar. Utilizar los discos de corte de INOX con velocidad de corte reducida.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Descripción de la forma | recto |
| Velocidad de giro máxima | 24300 min ⁻¹ |
| Forma | 41 |
| Anchura del disco de corte | 1,1 mm |
| Ø de perforación | 6 mm |
| Especificación | A60P-SG |
| Ø de muela | 65 mm |
| Para grosor de material | 3,3 - 5,5 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ángulo de inclinación recomendado | 90 grados |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Máquina de accionamiento | Lijadora recta |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Disco de corte |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | | |
| CuZn | adecuado con restricciones | | |
| Plástico, PRFV | adecuado con restricciones | | |

| | |
|------|----------------------------|
| Uni | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado |

Accesorios

| | |
|---|----------|
| Mandrino de sujeción para discos de corte pequeños adecuado para Ø de agujero 6 mm | 563415 6 |
|---|----------|