

POMX 10T5ZEER M, HB9525, Tipo: ST900



Datos de pedido

Número de pedido	213169 ST900		
GTIN	4045197714183		
Clase de artículo	21A		

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable de las plaquitas (grosor = 5,9 mm).

Geometría positiva de avance elevado.

Longitud del filo de planeado: 2 mm para una elevada calidad de la superficie.

Especialmente rentable gracias a 5 filos.

Nota:

Valores aproximados de aplicación para $a_e = 0.5...1 \times D / a_{p \text{ máx.}} = 2.2 \text{ mm.}$

Radio de programación para a_{p máx}: 4,8 mm

Avance f_z por diente: 1,1 mm

Descripción técnica

Radio de programación para a _{p máx.}	4,8 mm	
Tipo	ST900	
Avance f _z por diente	1,1 mm	
Número de cambios/cortes	5	
Código ISO plaquita de corte	POMX 10T5ZEER M	

Clase	HB9525		
Material de corte	MD		
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	420 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	400 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	380 m/min	Р
seco	adecuado		
Aire	adecuado		